

**Brusni trak Cubitron™II 947A, 50×1000 mm, Zrnatost: 40****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 558444 40     |
| GTIN                  | 4054596026025 |
| Razred artikla        | 53S           |

**Opis****Izvedba:**

**Brusni trak Cubitron™ II 947A** s precizno oblikovanimi keramičnimi brusnimi zrni in aluminijevim oksidom na lahki podlagi iz X-tkanine. Prilagodljiv brusni trak za zahtevno brušenje z **ročno vodenimi stroji** in **brusnimi stroji z dolgimi brusnimi trakovi**. Hladno brušenje zaradi dodatkov za brušenje.

X-tkanina (fleksibilna) za **ročno vodene stroje** in brusne stroje z dolgimi brusnimi trakovi.

**Uporaba:**

Za obdelavo vseh vrst jekel, zlasti primerno za materiale, ki se težko obdelujejo, na primer **plemenito jeklo, nikljeve zlitine, krom, titan**, aluminij.

**Napotek:**

Druge zrnatosti, kakovosti in mere so dobavljive po ponudbi, v okviru najmanjših dobavljivih količin proizvajalca. Brez navedbe v naročilu sledi dobava s standardnim vezivom. Brusne trakove za stroje za satiniranje najdete od art. 568526 naprej.

**Tehnični opis**

|          |                  |
|----------|------------------|
| Zrnatost | 40               |
| Serijska | Cubitron™II 947A |

|                               |             |
|-------------------------------|-------------|
| Kratica za brusno sredstvo    | Keramika    |
| Delež železa, žvepla in klora | < 0,1 %     |
| Širina brusnega traku         | 50 mm       |
| Dolžina brusnega traku        | 1000 mm     |
| Značilnost blagovnega imena   | 50×1000 mm  |
| Vrsta izdelka                 | Brusni trak |

### Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Alu Mg            | primerno         | 35-40 m/s      |            |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 32-38 m/s      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno         | 20-25 m/s      | P          |
| Jeklo < 55 HRC    | primerno         | 32-38 m/s      | H          |
| Jeklo < 60 HRC    | primerno         | 25-30 m/s      | H          |
| Jeklo < 67 HRC    | primerno         | 20-25 m/s      | H          |
| INOX              | primerno         | 18-30 m/s      |            |
| Ti                | pogojno primerno | 10-20 m/s      |            |
| GG(G)             | primerno         | 30-45 m/s      | K          |
| CuZn              | primerno         | 35-45 m/s      | N          |
| Uni               | primerno         |                |            |
| suho              | primerno         |                |            |