

**Garant****VHM četrtkrožni rezkar HPC, TiAlN, Radij r: 0,4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208021 0,4
GTIN	4062406103408
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Z ravnimi utori, brez popačenja profila.**Toleranca:  $r = \pm 0,01$  mm.**Uporaba:**Za zaokroževanje in posnemanje **robov s konturo**.**Tehnični opis**

Velik $\varnothing D_2$	1,4 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	3 mm
Majhen $\varnothing D_3$	0,5 mm
Število zob Z	3
Dolžina rezil $L_c$	0,4 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Radij r	0,4 mm
Strategija odrezovanja	HPC
Radiusno rezkanje	naprej
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard

Tip	N
Toleranca radija konture	±0,01
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Viertelkreisfräser

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	800 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	600 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		