

Garant**Rezkalna glava TPC z lomilci odrezkov 2×D, HB730, Ø D f8: 16mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 210343 16 |
| GTIN | 4045197722300 |
| Razred artikla | 21M |

Opis**Izvedba:**

Specialno za TPC uporabo zasnovana rezkalna glava.

Napotek:

h_{maks} : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

Rezne vrednosti za konvencionalno rezkanje najdete v priročniku za odrezovanje art. 110020.

$a_{e maks} = 0,1 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

| | |
|--|------------|
| Dolžina glave l | 40 mm |
| Ø rezila D | 16 mm |
| Dolžina rezil L ₂ | 32 mm |
| Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v jeklo < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,32 mm |
| Velikost vpenjalnega trna | 16 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Celotna dolžina L | 45,3 mm |
| Število rezil Z | 5 |
| Serija | TopCut |

| | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Zvrst | HB730 |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina ae pri rezkanju | 0,05×D pri robljenju mm |
| Strategija odrezovanja | TPC |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| primerni vpenjalni trn | GARANT TopCut |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložki za rezkanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 210 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 50 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | pogojno primerno | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 80 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 160 m/min | K |
| Olje | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |

| | |
|------|------------------|
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | primerno |