

Garant**Rezkalna glava TPC z lomilci odrezkov 3×D, HB730, Ø D f8: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	210344 10
GTIN	4045197722331
Razred artikla	21M

Opis**Izvedba:**

Specialno za TPC uporabo zasnovana rezkalna glava.

Napotek:

$h_{maks.}$: V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

Rezalne vrednosti za konvencionalno rezkanje najdete v priložnem priročniku za odrezovanje art. 110020.

$a_{e maks} = 0,08 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

Ø rezila D	10 mm
Dolžina rezil L_2	30 mm
Dolžina glave I	35,5 mm
Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v jeklo < 900 N/mm ²	0,045 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Velikost vpenjalnega trna	10 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Število rezil Z	5
Serija	TopCut
Zvrst	HB730
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Kot spirale	45 stopinj
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina ae pri rezkanju	0,05×D pri robljenju mm
Strategija odrezovanja	TPC
z notranjim hlajenjem	ne
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	50 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Olje	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

