

**Garant****VHM groborezni rezkar GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205556 12
GTIN	4062406112141
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Z novim rebrastim profilom, optimizirano za višja podajanja. Izboljšana zaščita rezalnih robov z rahlo zaokrožitvijo rezalnih robov. Izredno velika upogibna trdnost z uporabo posebej fino zrnatih substratov.

**Prednosti:**

Geometrija orodja omogoča posebej ozko zvite odrezke, ki se odvajajo prek plitkih prostorov za odrezke. Zato ima orodje izredno trdne robove.

Zaradi velike čelne sprostitev je mogoč kot pogrezanja do 10°.

**Uporaba:**

Za grobo obdelavo.

**Napotek:**

Posebej dolga sprostitev vratu za izogibanje motečim konturam.

S konično naraščajočo sprostitevjo za zagotavljanje stabilnosti pri dolgem previsu.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitevjo	73 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Število zob Z	5
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil $L_c$	26 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm

maksimalni $\varnothing$ sprostive držala $D_6$	11,6 mm
$\varnothing$ rezila $D_C$	12 mm
$\varnothing$ držala $D_5$	12 mm
Kot spirale	42 stopinj
Toleranca nazivnega $\varnothing$	d11
Širina posnetja vogala pri 45°	0,6 mm
minimalni $\varnothing$ sprostive držala $D_5$	10,8 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	NR
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M

GG(G)	primerno	180 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		