

Garant**Glava za vrezovanje navoja MLA IK 50 bar, SK 40, Območje rezanja navoja: M1-12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	338100 M1-12
GTIN	4062406112059
Razred artikla	31M

Opis**Izvedba:**

- Z minimalno izenačitvijo dolžine (MLA), čez dušilni element.
- Podaljšanje življenjske dobe navojnega svedra/oblikovalca navoja za 300 %.
- Notranje dovajanje hladilnega sredstva do 50 bar.
- Varno vpenjanje v hitrozamenljive vložke za ER vpenjalne stročnice.
- Krožni tek konusnega držala glede na konus v vložku < 3 µm.

Uporaba:

Na **obdelovalnih centrih s sinhronim vretenom.**

- Za izenačitev razlike koraka navojnega svedra/sinhronnega vretena.
- Za izenačitev toleranc koraka navojnih svedrov.

Dodatni pribor:

ER-vpenjalne stročnice, glejte art. 308881–309240 (vel. ER 11/16/25). ER-vpenjalne stročnice za vrtanje navoja z notranjim 4-kotnikom, glejte art. 309399–309413 (vel. ER 11/16/25).

Za hitrovpenjalne vložke in podaljške glejte art. 338120–338142.

Pritezni čepi, glejte art. 308600 – 308806.

Cev za dovajanje hladilnega sredstva za HSK, glejte art. 309880.

Nasadni ključ za HSK, glejte art. 309890.

Napotek:

Maksimalno število vrtljajev 4000 min⁻¹.

Oblika: AD

Območje rezanja navoja: M1 - M12

Izravnava dolžine na tlak: 0,2 mm

Izravnava dolžine na vlek: 1 mm

Zunanji Ø D: 43 mm
Notranji Ø D₁: 20 mm
Previsna dolžina A: 53 mm

Tehnični opis

Zunanji Ø D	43 mm
Notranji Ø D ₁	20 mm
Območje rezanja navoja za ER-velikost	M1 - M12 11 / 16
Previsna dolžina A	53 mm
Izravnava dolžine na vlek	1 mm
Izravnava dolžine na tlak	0,2 mm
Trn za rezkarje	SK 40
Standard vpenjalnega trna	ISO 7388-1
Standard vpenjalnega trna z notranjim hlajenjem	DIN 69871 da, z največ 50 bari
Oblika	AD
Vrsta izdelka	Glava za vrezovanje navoja