

**Garant**

**Glava za vrezovanje navoja MLA IK 50 bar, Ø držala 25 mm, Območje rezanja navoja: M1-12**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	338121 M1-12
GTIN	4062406112219
Razred artikla	31M

**Opis****Izvedba:**

- Z minimalno izenačitvijo dolžine (MLA), čez dušilni element.
- Podaljšanje življenjske dobe navojnega svedra/oblikovalca navoja za 300 %.
- Notranje dovajanje hladilnega sredstva do 50 bar.
- Varno vpenjanje v hitrozamenljive vložke za ER vpenjalne stročnice.
- Krožni tek konusnega držala glede na konus v vložku < 3 µm.

**Uporaba:**

Na **obdelovalnih centrih s sinhronim vretenom.**

- Za izenačitev razlike koraka navojnega svedra/sinhronega vretena.
- Za izenačitev toleranc koraka navojnih svedrov.

**Dodatni pribor:**

ER-vpenjalne stročnice, glejte art. 308881–309240 (vel. ER 11/16/25). ER-vpenjalne stročnice za vrtanje navoja z notranjim 4-kotnikom, glejte art. 309399–309413 (vel. ER 11/16/25).

Za hitrovpenjalne vložke in podaljške glejte art. 338120–338142.

Pritezni čepi, glejte art. 308600 – 308806.

Cev za dovajanje hladilnega sredstva za HSK, glejte art. 309880.

Nasadni ključ za HSK, glejte art. 309890.

**Napotek:**

Maksimalno število vrtljajev 4000 min<sup>-1</sup>.

**Tehnični opis**

Izravnava dolžine na vlek	1 mm
Previsna dolžina A	34 mm
Notranji $\varnothing D_1$	20 mm
Zunanji $\varnothing D$	43 mm
Območje rezanja navoja za ER-velikost	M1 - M12 11 / 16
Izravnava dolžine na tlak	0,2 mm
Trn za rezkarje z notranjim hlajenjem	$\varnothing$ držala 25 mm da, z največ 50 bari
Vrsta izdelka	Glava za vrezovanje navoja