

Garant**VHM-rezkar GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201647 4
GTIN	4062406112974
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Dvojno brušenje **prostih ploskev** za uporabo v **HPC-območju**.

Večja odpornost proti oksidaciji in toplotna odpornost.

Uporaben z visokimi rezalnimi hitrostmi, zelo primeren tudi za Toolox®.

Napotek:

Naslednik za art. 201644.

Tehnični opis

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	15 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø rezila D_c	4 mm
Število zob Z	2
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX < 900 N/mm ²	0,018 mm
Ø držala D_s	6 mm
Dolžina rezil L_c	11 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Kot spirale	50 stopinj
Ø sprostitve D_1	3,8 mm

Podajanje f_z za robljenje v INOX < 900 N/mm ²	0,022 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Širina posnetja vogala pri 45°	0,05 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
Zrak Storitve	pogojno primerno
Brušenje držala Tip HB	129100 HB