

Garant
VHM-rezkar GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201647 20
GTIN	4062406113544
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
Dvojno brušenje **prostih ploskev** za uporabo v **HPC-območju**.

Večja odpornost proti oksidaciji in toplotna odpornost.

Uporaben z visokimi rezalnimi hitrostmi, zelo primeren tudi za Toolox®.

Napotek:
Naslednik za art. 201644.
Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,4 mm
Celotna dolžina L	104 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX < 900 N/mm ²	0,13 mm
Ø držala D_s	20 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX < 900 N/mm ²	0,11 mm
Dolžina rezil L_c	38 mm
Kot spirale	50 stopinj
Število zob Z	2
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	54 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø sprostitve D ₁	19,7 mm
Ø rezila D _c	20 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
Zrak Storitve	pogojno primerno
Brušenje držala Tip HB	129100 HB