



Orodje za glajenje EG3T-3 univerzalno, Tip vpenjalnega trna: S12



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	291507 S12
GTIN	4060491018942
Razred artikla	29F

Opis

Izvedba:

Za uporabo na CNC-strojih in konvencionalnih stružnicah.

Simetrična zgradba – univerzalna uporaba kot leva in desna različica.

Prednosti:

Možna je kakovost površine do $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Možna so podajanja do 1 mm/vrt. (zunanja obdelava).

Uporaba:

Za mehansko obdelavo površin.

Za obdelavo vseh kovinskih materialov z natezno trdnostjo 1400 N/mm^2 in trdoto do 45 HRC.

Za uporabo na stružnicah za struženje dolgih obdelovancev.

Primerno za:

Območje $\varnothing D$ (priporočljivo): 5–50 mm

Napotek:

- **Drugi priključki držala po ponudbi.**
- **Upoštevajte podrobna tehnološka priporočila v navodilih za uporabo.**

Tehnični opis

Srednji zamik konic f	6 mm
4-kotno držalo	12×12 mm
$\varnothing$ kolesa	3 mm
maksimalna sila glajenja	0,6 kN
Tip vpenjalnega trna	S12

Prevesna dolžina L _A	110 mm
Smer rezanja	leva in desna
Vrsta izdelka	Orodje za glajenje