

**Garant**

**Povrtna glava Cermet HPC H7, jeklo za skožnje izvrtine, neprevlečeni,  
Nazivni Ø D: 11mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	239710 11
GTIN	4062406114039
Razred artikla	23A

**Opis****Izvedba:**

Sistem zamenljivih povrtnih glav, **končno brušenih za prileg IT7**. Geometrija rezil je prilagojena namenu uporabe.

**Sistemski krožni tek  $\leq 5 \mu\text{m}$  (glede na glavo in držalo) v nameščenem položaju.**

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

**Uporaba:**

**Za skožnje izvrtine.**

Za HPC-/HSC-povrtavanje.

**Napotek:**

**Skupna uporabna dolžina** =  $L_1$  (vpenjalo št. 239740/239745) + l (zamenljiva glava št. 239710 do 239720).

Primeren vpenjalni ključ art. 219987. Nastavki za momentni ključ art. 219986.

Druge velikosti so dobavljive po naročilu.

**Tehnični opis**

Dolžina glave l	20 mm
Število rezil Z	6
Velikost vpenjalnega trna	10 mm
Nazivni Ø D	11 mm

Dolžina rezil $l_1$	8 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,36 mm/v
Zev ključa	8 mm
Serija	TopCut
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	Cermet
Standard	Tovarniški standard
Toleranca vrtanja	H7
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	da
Polstandardno	da
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za povrtanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
GG	pogojno primerno	160 m/min	K
GGG	pogojno primerno	140 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		