

Garant

HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm oz. cole): 5/8



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123212 5/8
GTIN	4062406116385
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 123214**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 123212 + 129100HE**.

Tehnični opis

Velikost colskega nazivnega Ø ustreza	15,88 mm
Toleranca držala	h6
Celotna dolžina L	260 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	184 mm
Standard	Tovarniški standard
Dolžina utorov L _c	208 mm

Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega \emptyset	m6
\emptyset držala D_s	16 mm
Podajanje f v jeklo $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	12xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	75 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	55 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	32 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	60 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
------------------------	-----------

