

Garant

VHM-HPC svedri GARANT Diabolo, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 3/16



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122371 3/16
GTIN	4062406116842
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z veliko točnostjo centriranja. Zaradi **konveksnih glavnih rezalnih robov** in **določene zaokrožitve rezalnih robov** dosega sveder zelo visoko trdnost in maksimalno obremenljivost.

Specialna večslojna nanoprevleka za vrtanje v kaljena jekla.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni \emptyset .

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122362/122372**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122361/122371 + 129100HE**.

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 16,86 mm

Celotna dolžina L: 66 mm

\emptyset držala D_s : 6 mm

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm²: 0,15 mm/v

Podajanje f v jeklo < 60 HRC: 0,04 mm/v

Tehnični opis

Standard	DIN 6537 K
----------	------------

Toleranca nazivnega \emptyset	h7
\emptyset držala D_s	6 mm
Velikost colskega nazivnega \emptyset ustreza	4,76 mm
Podajanje f v jeklo < 60 HRC	0,04 mm/v
Dolžina utorov L_c	24 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,15 mm/v
Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	16,86 mm
Serija	Diabolo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
	4xD
Tip	H
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	55 m/min	P

Jeklo < 55 HRC	primerno	28 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	16 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	14 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	10 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	30 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	primerno	28 m/min	H
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HE

129100 HE