

Garant

VHM-HPC svedri GARANT Diabolo, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 7/16



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122371 7/16 |
| GTIN | 4062406116958 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z veliko točnostjo centriranja. Zaradi **konveksnih glavnih rezalnih robov** in **določene zaokrožitve rezalnih robov** dosega sveder zelo visoko trdnost in maksimalno obremenljivost.

Specialna večslojna nanoprevleka za vrtanje v kaljena jekla.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni \emptyset .

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122362/122372**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122361/122371 + 129100HE**.

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega \emptyset : h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 38,335 mm

Celotna dolžina L: 102 mm

\emptyset držala D_s : 12 mm

Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,27 mm/v

Podajanje f v jeklo $< 60 \text{ HRC}$: 0,12 mm/v

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Podajanje f v jeklo $< 60 \text{ HRC}$ | 0,12 mm/v |
|--|-----------|

| | |
|---|------------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 38,335 mm |
| Celotna dolžina L | 102 mm |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,27 mm/v |
| Standard | DIN 6537 K |
| Dolžina utorov L_c | 55 mm |
| Toleranca nazivnega \emptyset | h7 |
| \emptyset držala D_s | 12 mm |
| Velikost colskega nazivnega \emptyset ustreza | 11,11 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Serija | Diabolo |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 4xD |
| Tip | H |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | rdeča |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 85 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 55 m/min | P |

| | | | |
|---|----------|----------|---|
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 28 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | 16 m/min | H |
| Jeklo < 65 HRC | primerno | 14 m/min | H |
| Jeklo < 67 HRC | primerno | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | primerno | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/ mm ² | primerno | 28 m/min | H |
| GG(G) | primerno | 70 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |
| Storitve | | | |

Brušenje držala Tip HE

129100 HE