

**Garant****Čelno povrtalo H7, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 9mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 162825 9      |
| GTIN                  | 4062406117269 |
| Razred artikla        | 110           |

**Opis****Izvedba:**

Strojno povrtalo za čelno rezanje, za doseganje največje možne **natančnosti mer. Optimizirano čelno rezanje** omogoča **natančno centriranje** izdelane izvrtine. Izvedba z ravnimi in **dolgimi utori** za optimalno odstranjevanje odrezkov.

**Uporaba:**

Za izdelavo natančno poravnanih, zaporednih izvrtin. Pri najvišjih zahtevah glede ravnosti izvrtin. Povrtavanje do dna izvrtine in povrtavanje skozi izvrtin.

**Napotek:**

Povrtala z možnostjo konfiguracije v območju premera od 2,200 do 12,220 mm in ujemom po izbiri so na voljo pod art. 162830.

**Tehnični opis**

|   |              |
|---|--------------|
| Celotna dolžina L                             | 125 mm       |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                      | 9 mm         |
| Toleranca                                     | H7           |
| Število rezil Z                               | 6            |
| Ø držala D <sub>s</sub>                       | 9 mm         |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub>               | 77 mm        |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>                  | 24 mm        |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,2 mm/v     |
| Čelno rezanje                                 | 3,5 mm       |
| Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere | 0,1 - 0,2 mm |

|                            |                                |
|----------------------------|--------------------------------|
| Prevleka                   | neprevlečeni                   |
| Rezalni material           | HSS E                          |
| Standard                   | Tovarniški standard            |
| z notranjim hlajenjem      | ne                             |
| Držalo                     | Cilindrično držalo z e9        |
| Uporaba pri načinu vrtanja | pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Barvni prstan              | zelena                         |
| Vrsta izdelka              | Povrtalo                       |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al                  | primerno         | 20 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 20 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 12 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 12 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno         | 10 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm   | pogojno primerno | 10 m/min       | P          |
| GG(G)               | primerno         | 10 m/min       | K          |
| CuZn                | primerno         | 20 m/min       | N          |
| Uni                 | primerno         |                |            |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |
| mokro min.          | primerno         |                |            |
| suho                | pogojno primerno |                |            |