



Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 12,5mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122345 12,5 |
| GTIN | 4045197388391 |
| Razred artikla | 12E |

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Tehnični opis

| | |
|---|------------|
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,26 mm/v |
| Nazivni Ø D _c | 12,5 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L _c | 60 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Ø držala D _s | 14 mm |
| Celotna dolžina L | 107 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 41,3 mm |
| Prevleka | TiN |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 4×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 240 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 30 m/min | S |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |