

**Garant****Osnovni element za HiPer-Drill, 8×D, Ø DC: 35mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 231615 35     |
| GTIN                  | 4045197726032 |
| Razred artikla        | 21S           |

**Opis****Izvedba:**

- **Najvišja podajanja in največja zmogljivost zaradi optimalno usklajenih geometrij in materialov.**
- **Natančen položaj rezil zaradi prizmatičnega ležišča ploščice in zanesljivega vpetja skozi središčno izvrtino.**
- **Visoka točnost krožnega teka v nameščenem položaju.**
- **Opora držala za optimalno trdnost pri uporabi.**

**Uporaba:**

Mirujoča in rotirajoča uporaba. Za izvrtine do točnosti IT9.

**Priporočilo:**

Za vrtanje vodilne izvrtine.

**Napotek:**

Druge dimenzije do Ø 50,99 mm so dobavljive po ponudbi.

Vpenjalni vijak je treba zamenjati z vsako peto menjavo rezalnega vložka.

Zmanjšanje vrednosti  $v_c$  za 20 %.

Za optimalen krožni tek vpnite hidravlično-raztezno vpenjalno glavo (npr. art. 302026 vel. 20).

Sveder vedno vpnite čim krajše, da zagotovite optimalno trdnost.

Za procesno varno uporabo svedra je treba izdelati predhodno vodilno izvrtino 1,5×D s svedrom art. 231600 z enako velikostjo in tipom rezalnega vložka. **Izdelava vodilne izvrtine povečuje procesno varnost.**

**Tehnični opis**

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| Vpenjalni vijak        | 231999 20IP1 (7,5 Nm) |
| Ø območja $D_c$        | 35 - 35,99 mm         |
| Uporabna dolžina $L_1$ | 288 mm                |

|                               |                              |
|-------------------------------|------------------------------|
| Ø držala D <sub>s</sub>       | 32 mm                        |
| Dolžina držala L <sub>s</sub> | 60 mm                        |
| Serija                        | HiPer-Drill                  |
| Število rezil Z               | 2                            |
| Celotna dolžina L             | 397 mm                       |
| Izvedba                       | 8xD                          |
| Držalo                        | ISO 9766                     |
| Uporaba vrtanja               | pogojno paketno vrtanje      |
| Uporaba vrtanja               | pogojno prečno vrtanje       |
| Uporaba vrtanja               | pogojno poševno navrtanje    |
| Uporaba vrtanja               | pogojno poševen izhod        |
| z notranjim hlajenjem         | da                           |
| Vrsta izdelka                 | Sveder za obračalne ploščice |

## Pribor

|                                                                       |             |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------|
| PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 20IP     | 674252 20IP |
| Vijak Torx Plus® Pogon 20IP                                           | 231999 20IP |
| Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 5,7 Nm | 211750 5,7  |