

**Garant****Osnovni element za HiPer-Drill, 8×D, Ø DC: 36mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	231615 36
GTIN	4045197726049
Razred artikla	21S

**Opis****Izvedba:**

- **Najvišja podajanja in največja zmogljivost zaradi optimalno usklajenih geometrij in materialov.**
- **Natančen položaj rezil zaradi prizmatičnega ležišča ploščice in zanesljivega vpetja skozi središčno izvrtino.**
- **Visoka točnost krožnega teka v nameščenem položaju.**
- **Opora držala za optimalno trdnost pri uporabi.**

**Uporaba:**

Mirujoča in rotirajoča uporaba. Za izvrtine do točnosti IT9.

**Priporočilo:**

Za vrtanje vodilne izvrtine.

**Napotek:**

Druge dimenzije do Ø 50,99 mm so dobavljive po ponudbi.

Vpenjalni vijak je treba zamenjati z vsako peto menjavo rezalnega vložka.

Zmanjšanje vrednosti  $v_c$  za 20 %.

Za optimalen krožni tek vpnite hidravlično-raztezno vpenjalno glavo (npr. art. 302026 vel. 20).

Sveder vedno vpnite čim krajše, da zagotovite optimalno trdnost.

Za procesno varno uporabo svedra je treba izdelati predhodno vodilno izvrtino 1,5×D s svedrom art. 231600 z enako velikostjo in tipom rezalnega vložka. **Izdelava vodilne izvrtine povečuje procesno varnost.**

**Tehnični opis**

Ø območja $D_c$	36 - 36,99 mm
Uporabna dolžina $L_1$	296 mm
Vpenjalni vijak	231999 20IP1 (7,5 Nm)

Ø držala D <sub>s</sub>	32 mm
Dolžina držala L <sub>s</sub>	60 mm
Serija	HiPer-Drill
Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	406 mm
Izvedba	8xD
Držalo	ISO 9766
Uporaba vrtanja	pogojno paketno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševno navrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševen izhod
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

## Pribor

PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 20IP	674252 20IP
Vijak Torx Plus® Pogon 20IP	231999 20IP
Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 5,7 Nm	211750 5,7