

Garant**VHM-rezkar HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203204 8 |
| GTIN | 4062406119935 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Za fino obdelavo.
Specialna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.
Velika lastna trdnost in miren tek zaradi neenakomerne delitve.
Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.

Napotek:

Neprevlečeno izvedbo naročite z **art. 203208**.

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Celotna dolžina L | 75 mm |
| Število zob Z | 5 |
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,05 mm |
| Kot spirale | 38 stopinj |
| Ø sprostitve D_1 | 7,8 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Ø držala D_s | 8 mm |
| Ø rezila D_c | 8 mm |
| Dolžina rezil L_c | 32 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprositvijo | 40 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h6 |

| | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Smer pristavljanja | vodoravno |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Serija | Master Alu |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | W |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,1 \times D$ pri robljenju |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 500 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 450 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 400 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 180 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 140 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 180 m/min | N |
| PEEK | primerno | 130 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 160 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 140 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 260 m/min | N |
| Cu | primerno | 140 m/min | N |
| CuZn | primerno | 120 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |
| Storitve | | | |

Brušenje držala Tip HB

129100 HB