

Garant**VHM-rezkar GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203205 10
GTIN	4062406119997
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za fino obdelavo.
Specialna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.
Velika lastna trdnost in miren tek zaradi neenakomerne delitve.
Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.

Napotek:

Neprevlečeno izvedbo naročite z **art. 203209**.

Tehnični opis

Število zob Z	5
Kot spirale	38 stopinj
Ø sprostitve D ₁	9,5 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Ø rezila D _c	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	h6
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprositvijo	58 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L _c	50 mm
Ø držala D _s	10 mm
Smer pristavljanja	vodoravno
Celotna dolžina L	100 mm

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,05×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	450 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	140 m/min	N
PA 66	primerno	180 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	160 m/min	N
POM GF25	primerno	140 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	140 m/min	N

Honeycomb sendvič	pogojno primerno	260 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB