

**Garant**
**VHM-rezkar HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203204 20
GTIN	4062406119973
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Za fino obdelavo.<br>Specialna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.<br>Velika lastna trdnost in miren tek zaradi neenakomerne delitve.<br>Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.

**Napotek:**

**Neprevlečeno izvedbo** naročite z **art. 203208**.

**Tehnični opis**

Število zob Z	5
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Kot spirale	38 stopinj
Dolžina rezil $L_c$	80 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	88 mm
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h6
Smer pristavljanja	vodoravno
$\emptyset$ držala $D_s$	20 mm
$\emptyset$ sprostitve $D_1$	19,5 mm
$\emptyset$ rezila $D_c$	20 mm

Celotna dolžina L	150 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,1 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	450 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	140 m/min	N
PA 66	primerno	180 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	160 m/min	N
POM GF25	primerno	140 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	140 m/min	N

Honeycomb sendvič	pogojno primerno	260 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB