

Garant**VHM-rezkar GARANT Master Titan, z več lomilci odrezkov HPC, TiAlN, Ø e8
DC: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203122 12 |
| GTIN | 4062406120085 |
| Razred artikla | 11Z |

Opis**Izvedba:**

Specialno za TPC-uporabo zasnovan visokozmogljivi rezkar za univerzalno obdelavo.

Ojačano jedro.

Optimizirana upogibna trdnost z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

Uporaba:

Specialno za rezkanje **titana in titanovih zlitin**.

Napotek:

h_{maks} : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e maks}$: = $0,08 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

| | |
|--|----------------------|
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno in poševno |
| Ø držala D_s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 83 mm |
| Ø rezila D_c | 12 mm |
| Število zob Z | 6 |
| Držalo | DIN 1835 B s h5 |
| Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v titan > 850 N/mm ² | 0,07 mm |

| | |
|--|---------------------|
| Ø sprostivne D ₁ | 11,8 mm |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Dolžina rezil L _c | 26 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivjo | 36 mm |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HB |
| Zaokrožitev kota r _v | 0,2 mm |
| Serija | Master Titan |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomeren |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,08×D |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | TPC |
| Barvni prstan | rožnata |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|----------------------------|------------|----------------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 120 m/min | S |
| mokro maks. | primerno | | |