

## Garant

### VHM-rezkar GARANT Master Titan, z več lomilci odrezkov HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203122 20
GTIN	4062406120115
Razred artikla	11Z

#### Opis

##### Izvedba:

**Specialno za TPC-uporabo** zasnovan visokozmogljivi rezkar za univerzalno obdelavo. Ojačano jedro.

**Optimizirana upogibna trdnost** z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

##### Uporaba:

Specialno za rezkanje **titana in titanovih zlitin**.

##### Napotek:

$h_{maks}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e,maks}$ : =  $0,08 \times D$  za TPC-obdelavo.

#### Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	e8
Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Dolžina rezil $L_c$	41 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	52 mm
Ø rezila $D_c$	20 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Število zob Z	6
Držalo	DIN 1835 B s h5

Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot spirale	40 stopinj
Celotna dolžina L	104 mm
Ø sprostivke D <sub>1</sub>	19,8 mm
Zaokrožitev kota r <sub>v</sub>	0,3 mm
Serija	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,08×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	120 m/min	S
mokro maks.	primerno		