

Garant

**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7):
W/L-Cmm**



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122661 W/L-C
GTIN	4062406120535
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni Ø.

Pazi:

Velikosti s **končnico X** = toleranca Ø rezil **h7**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Standard: DIN 6537

Toleranca nazivnega Ø: m6

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega Ø: m6

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 43,775 mm

Celotna dolžina L: 91 mm

Ø držala D_s : 8 mm

Podajanje f v jeklo > 900 N/mm²: 0,12 mm/v

Tehnični opis

Standard	DIN 6537
----------	----------

Toleranca nazivnega \emptyset	m6
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo > 900 N/mm ²	0,12 mm/v
Celotna dolžina L	91 mm
Dolžina utorov L _c	53 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	43,775 mm
Velikost colskega nazivnega \emptyset ustreza	6,15 mm
\emptyset držala D _s	8 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	95 m/min	K

Uni	primerno
makro maks.	primerno
makro min.	primerno
Zrak	primerno