

**Garant**
**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 9/16mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122661 9/16   |
| GTIN                  | 4062406120658 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

**Pazi:**

Velikosti s **končnico X** = toleranca Ø rezil **h7**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**Tehnični opis**

|   |          |
|---|----------|
| Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/v |
| Celotna dolžina L                           | 133 mm   |
| Število rezil Z                             | 2        |
| Toleranca nazivnega Ø                       | m6       |
| Ø držala D <sub>s</sub>                     | 16 mm    |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>               | 83 mm    |
| Velikost colskega nazivnega Ø ustreza       | 14,29 mm |
| Standard                                    | DIN 6537 |

|   |                  |
|---|------------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 61,565 mm        |
| Prevleka  | TiAlN            |
| Rezalni material                                      | VHM              |
| Izvedba   | 6×D              |
| Kot konice  | 140 stopinj      |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem                                 | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja                                | HPC              |
| Polstandardno   | da               |
| Barvni prstan   | modra            |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 170 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 140 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 130 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno   | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 90 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 80 m/min       | M          |
| GG(G)                        | primerno   | 95 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno   |                |            |
| mokro maks.                  | primerno   |                |            |
| mokro min.                   | primerno   |                |            |
| Zrak                         | primerno   |                |            |