

Garant**VHM-NC svedri za navrtanje 90° zelo dolgi spiralni, TiAlN, Ø DC h6: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	121051 6
GTIN	4062406120719
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Natančno **središčno brušena konica**. **Lažje navrtanje** in **visoka natančnost oblike** centrirne izvrtine. Svedri so čvrsti zaradi kratkih utorov za odrezke.

Zelo dolga izvedba.**Uporaba:**

Kot konice **90°** omogoča navrtanje in istočasno grezenje, če sledi vrtnanje s svedrom manjšega premera.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA. (od Ø 6 mm)

Oblika **HB**: naročite z **art. 121050**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 121051 + 129100 HE**.

Uporabite število vrtljajev za dejanski Ø vrtnanja (ne na splošno za zunanji Ø svedra).

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,03 mm/v
Nazivni Ø D _c	6 mm
Ø držala D _s	6 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca držala	h6
Celotna dolžina L	140 mm
Dolžina utorov L _c	13 mm
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega \emptyset	h6
Kot konice	90 stopinj
Število rezil Z	2
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Sveder za navrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	260 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	240 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

Brušenje držala Tip HE

129100 HE