

Garant**VHM-NC svedri za navrtanje 90° zelo dolgi spiralni, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 121051 12 |
| GTIN | 4062406120740 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Natančno **središčno brušena konica**. **Lažje navrtanje** in **visoka natančnost oblike** centrirne izvrtine. Svedri so čvrsti zaradi kratkih utorov za odrezke.

Zelo dolga izvedba.**Uporaba:**

Kot konice **90°** omogoča navrtanje in istočasno grezenje, če sledi vrtnje s svedrom manjšega premera.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA. (od Ø 6 mm)

Oblika **HB**: naročite z **art. 121050**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 121051 + 129100 HE**.

Uporabite število vrtljajev za dejanski Ø vrtnja (ne na splošno za zunanji Ø svedra).

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Celotna dolžina L | 170 mm |
| Nazivni Ø D _c | 12 mm |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,03 mm/v |
| Dolžina utorov L _c | 24 mm |
| Ø držala D _s | 12 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca držala | h6 |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|---------------------------------|---------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega \emptyset | h6 |
| Kot konice | 90 stopinj |
| Število rezil Z | 2 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Sveder za navrtanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 260 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 240 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 200 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 40 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 90 m/min | K |
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HE | 129100 HE |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |