



## Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 7,8mm



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122345 7,8    |
| GTIN                  | 4045197388063 |
| Razred artikla        | 12E           |

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

### Tehnični opis

|  |            |
|--|------------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 41 mm      |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/v  |
| Toleranca držala                             | h6         |
| Število rezil $Z$                            | 2          |
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 7,8 mm     |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$            | h7         |
| $\varnothing$ držala $D_s$                   | 8 mm       |
| Celotna dolžina $L$                          | 79 mm      |
| Standard                                     | DIN 6537 K |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 29,3 mm    |
| Prevleka                                     | TiN        |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Rezalni material      | VHM              |
| Izvedba               | 4×D              |
| Kot konice            | 140 stopinj      |
| Držalo                | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari    |
| Polstandardno         | da               |
| Barvni prstan         | zelena           |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 240 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 65 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 30 m/min       | S          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |
| Zrak                         | pogojno primerno |                |            |