

**Garant****VHM-groborezni rezkar GARANT Master Alu SlotMachine z notranjim hlajenjem HPC, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205255 10
GTIN	4062406122379
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grobo obdelavo.

Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin.

Izboljšano odvajanje odrezkov zaradi centralnega notranjega hlajenja. S patentirano geometrijo primerno tudi za vrtanje.

**Prednosti:**

**Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.**

Do  $2 \times D$  v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Poševno pogrezanje do  $45^\circ$ .

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju zaradi **posebne geometrije pogrezanja**.

**Napotek:**

Obliko **HB** naročite z **art. 205256**.

**Tehnični opis**

Kot spirale	35 stopinj
Celotna dolžina L	72 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Dolžina rezil $L_c$	22 mm

Število zob Z	3
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	30 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,14 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	10 mm
$\varnothing$ sprostitve $D_1$	9,5 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Zaokrožitev kota $r_v$	0,32 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	WR
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 $\times D$ pri robljenju da
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	450 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	380 m/min	N

PA 66	pogojno primerno	120 m/min	N
PEEK	pogojno primerno	100 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB