


VHM groborezni rezkar HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 10mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	205260 10
GTIN	4062406122478
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Za grobo obdelavo.
Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	e8
Celotna dolžina L	72 mm
Ø sprostitve D ₁	9,5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f _z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Število zob Z	3
Ø rezila D _c	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprositvijo	30 mm
Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,14 mm
Dolžina rezil L _c	22 mm
Ø držala D _s	10 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6

Zaokrožitev kota r_v	0,32 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Profil rezkanja	WR
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5xD pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	120 m/min	N
PEEK	pogojno primerno	100 m/min	N
Cu	primerno	80 m/min	N
CuZn	primerno	100 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------

