

**VHM groborezni rezkar HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205270 6
GTIN	4062406122614
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Za grobo obdelavo.

Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Dolžina rezil L_c	18 mm
Celotna dolžina L	62 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala D_s	6 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	3
Kot spirale	45 stopinj
Ø rezila D_c	6 mm
Ø sprostitve D_1	5,5 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	24 mm

Zaokrožitev kota r_v	0,2 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	WR
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5xD pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	120 m/min	N
PEEK	pogojno primerno	100 m/min	N
Cu	primerno	80 m/min	N
CuZn	primerno	100 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

