

**VHM groborezni rezkar HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 205270 12     |
| GTIN                  | 4062406122645 |
| Razred artikla        | 12X           |

**Opis****Izvedba:**

Za grobo obdelavo.

Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin.

**Tehnični opis**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6               |
| Dolžina rezil $L_c$  | 36 mm                          |
| Ø rezila $D_c$   | 12 mm                          |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                    | 46 mm                          |
| Ø držala $D_s$   | 12 mm                          |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki       | 0,18 mm                        |
| Celotna dolžina L  | 93 mm                          |
| Toleranca nazivnega Ø  | e8                             |
| Kot spirale  | 45 stopinj                     |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,15 mm                        |
| Ø sprostitve $D_1$   | 11 mm                          |
| Število zob Z  | 3                              |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Zaokrožitev kota $r_v$                                     | 0,32 mm                   |
| Prevleka   | neprevlečeni              |
| Rezalni material   | VHM                       |
| Standard   | Tovarniški standard       |
| Profil rezkanja  | WR                        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | 0,5xD pri robljenju       |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | 0,5xD pri robljenju<br>ne |
| Strategija odrezovanja                                     | HPC                       |
| Barvni prstan  | rumena                    |
| Vrsta izdelka  | Kotni rezkar              |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno         | 300 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 280 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 200 m/min | N          |
| PA 66               | pogojno primerno | 120 m/min | N          |
| PEEK                | pogojno primerno | 100 m/min | N          |
| Cu                  | primerno         | 80 m/min  | N          |
| CuZn                | primerno         | 100 m/min | N          |
| mokro maks.         | primerno         |           |            |
| mokro min.          | pogojno primerno |           |            |
| suho                | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                | pogojno primerno |           |            |

## Storitve

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

