

**VHM groborezni rezkar HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205270 8
GTIN	4062406122621
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Za grobo obdelavo.

Posebno brušenje za obdelavo nž-kovin.

**Tehnični opis**

Kot spirale	45 stopinj
Ø sprostitve $D_1$	7,5 mm
Dolžina rezil $L_c$	24 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Število zob Z	3
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	30 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Celotna dolžina L	68 mm
Ø rezila $D_c$	8 mm
Ø držala $D_s$	8 mm

Zaokrožitev kota $r_v$	0,2 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	WR
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5xD pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	120 m/min	N
PEEK	pogojno primerno	100 m/min	N
Cu	primerno	80 m/min	N
CuZn	primerno	100 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------

