

Garant**Diamantni brusni čep galvanski D126, D, Oblika: T1005****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	552700 T1005
GTIN	4045197726681
Razred artikla	51E

Opis**Izvedba:**

Precizno brušeni surovci z **diamantnim slojem**. Izredna učinkovitost in obstojnost zaradi **galvanskega veziva na osnovi niklja**.

Uporaba:

Za ročno ali strojno uporabo na industrijskih robotih ali brusnih strojih za brušenje po notranjem obodu ter CNC brusnih strojih. Za **fino brušenje** izvrtin, radijev, kontur ter **za odstranjevanje zarobka in robljenje**.

Za **karbidno trdino, tehnično keramiko, sivo litino in sferolitino, steklo, CFK/GFK**.

Priporočene obodne hitrosti:diamant suho 8–18 m/s, diamant mokro 15–25 m/s.

Napotek:

Diamantne brusne ploščice najdete od art. 559000; diamantne pile od art. 529150.

Kratica za brusno sredstvo: D

Opis oblike: Lonec

Ø glave: 10 mm

Dolžina glave: 5 mm

Celotna dolžina: 55 mm

Ø držala: 6 mm

Kot: 30 stopinj

Tehnični opis

Celotna dolžina	55 mm
Ø glave	10 mm
Kot	30 stopinj
Opis oblike	Lonec
Ø držala	6 mm
Dolžina glave	5 mm
Brusno sredstvo	Diamant
Kratica za brusno sredstvo	D
Vrsta izdelka	Brusni čep

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Karbidna trdina	primerno	15-20 m/s	
Umetna masa, GFK	primerno	15-20 m/s	
Kamen	primerno	15-20 m/s	
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		