

Garant**Groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket VHM HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202002 12 |
| GTIN | 4062406125813 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do $2 \times D$ v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45° .

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Dolžina rezil L_c | 26 mm |
| Število zob Z | 3 |
| Celotna dolžina L | 83 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,15 mm |
| Ø sprostitve D_1 | 11,8 mm |
| Ø rezila D_c | 12 mm |
| Ø držala D_s | 12 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprositvijo | 36 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |

| | |
|--|---|
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,1 mm |
| Kot spirale | 42 stopinj |
| Toleranca nazivnega \emptyset | e8 |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Serija | Master Alu |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomeren |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 250 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 180 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 180 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 130 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK | primerno | 130 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31 | primerno | 110 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| Cu | primerno | 120 m/min | N |
| CuZn | primerno | 150 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |
| Storitve | | | |

Brušenje držala Tip HB

129100 HB