

Garant

Groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket VHM HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 7,7mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202002 7,7
GTIN	4062406125752
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do $2 \times D$ v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45° .

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	7,7 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	42 stopinj
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
Dolžina rezil L_c	19 mm
Ø držala D_s	8 mm

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	25 mm
Število zob Z	3
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
\emptyset sprostitve D_1	7,5 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Serija	Master Alu
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N

PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB