

Garant**Groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket VHM HPC, DLC, Ø e8 DC: 3,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202004 3,8
GTIN	4062406125875
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S prevleko DLC sp² najnovejše generacije.

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do 2 × D v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45°.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Ø držala D _s	6 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Kot spirale	42 stopinj
Število zob Z	3
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f _z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm

Celotna dolžina L	57 mm
Ø rezila D _c	3,8 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Dolžina rezil L _c	8 mm
Zaokrožitev kota r _v	0,1 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akril	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N

PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		