

## Garant

### Groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket VHM HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202004 6
GTIN	4062406125929
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

S prevleko DLC sp<sup>2</sup> najnovejše generacije.

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do 2 × D v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45°.

##### Prednosti:

**Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.**

#### Tehnični opis

Dolžina rezil L <sub>c</sub>	13 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm

Kot spirale	42 stopinj
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	5,8 mm
Število zob Z	3
Celotna dolžina L	57 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	6 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	19 mm
Zaokrožitev kota r <sub>v</sub>	0,2 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N

PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB