

## Garant

### Groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket VHM HPC, DLC, Ø e8 DC: 15,5mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202004 15,5
GTIN	4062406126025
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

S prevleko DLC sp<sup>2</sup> najnovejše generacije.

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do 2 × D v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45°.

##### Prednosti:

**Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.**

#### Tehnični opis

Ø sprostitve D <sub>1</sub>	15,3 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	31 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,18 mm
Število zob Z	3
Celotna dolžina L	92 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	42 mm

Ø rezila $D_c$	15,5 mm
Kot spirale	42 stopinj
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,14 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Zaokrožitev kota $r_v$	0,32 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N

PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB