

Garant**VHM-groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket, z notranjim hlajenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202006 6 |
| GTIN | 4062406126117 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do $2 \times D$ v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45° .

Izboljšano odvajanje odrezkov zaradi centralnega notranjega hlajenja. S patentirano geometrijo primerno tudi za vrtanje.

S prevleko DLC sp^2 najnovejše generacije.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,06 mm |
| Ø rezila D_c | 6 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Dolžina rezil L_c | 13 mm |
| Kot spirale | 42 stopinj |

| | |
|---|--------------------------------------|
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Število zob Z | 3 |
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo | 19 mm |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,08 mm |
| Ø sprostitve D ₁ | 5,8 mm |
| Zaokrožitev kota r _v | 0,2 mm |
| Serija | Master Alu |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomeren |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al | primerno | 550 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 500 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 450 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 200 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 160 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| PA 66 | primerno | 200 m/min | N |
| PEEK | primerno | 150 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 180 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 300 m/min | N |
| Cu | primerno | 160 m/min | N |
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB