

**Garant****VHM-groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket, z notranjim hlajenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 11,7mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202006 11,7   |
| GTIN                  | 4062406126186 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do  $2 \times D$  v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do  $45^\circ$ .

Izboljšano odvajanje odrezkov zaradi centralnega notranjega hlajenja. S patentirano geometrijo primerno tudi za vrtanje.

S prevleko DLC  $sp^2$  najnovejše generacije.

**Prednosti:**

**Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.**

**Tehnični opis**

|  |         |
|--|---------|
| Celotna dolžina L  | 83 mm   |
| Ø držala $D_s$   | 12 mm   |
| Število zob Z  | 3       |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,1 mm  |
| Toleranca nazivnega Ø  | e8      |
| Ø rezila $D_c$   | 11,7 mm |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo                       | 36 mm   |

|  |   |
|--|---|
| Kakovost centriranja z držalom                             | G 2,5 s HA                                    |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6                              |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično                |
| Dolžina rezil $L_c$  | 26 mm   |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,15 mm                                       |
| Kot spirale  | 42 stopinj                                    |
| $\varnothing$ sprostitve $D_1$                             | 11,5 mm                                       |
| Zaokrožitev kota $r_v$                                     | 0,32 mm                                       |
| Serija   | Master Alu                                    |
| Prevleka   | DLC   |
| Rezalni material   | VHM   |
| Standard   | DIN 6527                                      |
| Tip  | W   |
| Značilnosti spiralnega kota                                | neenakomeren                                  |
| Delitev rezil  | neenakomeren                                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem    | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Strategija odrezovanja                                     | HPC   |
| Barvni prstan  | rumena  |
| Vrsta izdelka  | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno   | 550 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 500 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 450 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 200 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 160 m/min | N          |

|                   |                  |           |   |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| PA 66             | primerno         | 200 m/min | N |
| PEEK              | primerno         | 150 m/min | N |
| PF 31             | primerno         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20         | primerno         | 180 m/min | N |
| POM GF25          | primerno         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30        | primerno         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30         | primerno         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25         | primerno         | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 300 m/min | N |
| Cu                | primerno         | 160 m/min | N |
| CuZn              | primerno         | 200 m/min | N |
| mokro maks.       | primerno         |           |   |
| Zrak              | primerno         |           |   |

### Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB