

Garant**Groborezni rezkar GARANT Master Alu PickPocket VHM HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202014 18
GTIN	4062406126421
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grobo in poravnalno obdelavo.

Do $2 \times D$ v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Najvišje vrednosti podajanja pri navpičnem pogrezanju.

Poševno pogrezanje do 45° .

S prevleko DLC sp^2 najnovejše generacije.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Napotek:

Minimalna povečana mera $0,1 \times D$ za naslednje poravnalne obdelave mora biti dosežena.

Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	67 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,14 mm
Ø sprostitve D_1	17,8 mm
Ø držala D_s	18 mm

Celotna dolžina L	117 mm
Dolžina rezil L_c	31 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,16 mm
\varnothing rezila D_c	18 mm
Število zob Z	3
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	42 stopinj
Zaokrožitev kota r_v	0,32 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N

PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB