

## Garant

**Svedri VHM GARANT Master Steel FEED, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 13/32**



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122436 13/32  |
| GTIN                  | 4062406126957 |
| Razred artikla        | 11E           |

### Opis

#### Izvedba:

**3-rezilni sveder**, razvit posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem**. Izjemno primeren za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Specialna geometrija rezil s čvrstimi vogali rezil in velikim prostim hodom v centru omogoča največje podajanje.**
- **Patentirana konica za optimalno odvajanje odrezkov omogoča manjšo rezalno silo in dobro lomljenje odrezkov.**
- **Kot konice 145° za manjši zarobek pri skozijskih izvrtinah.**

**Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom** zagotavlja **optimalno samodejno centriranje** in dopušča tudi navrtanje na neravnih površinah. 3 vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

### Tehnični opis

|  |            |
|--|------------|
| Ø držala $D_s$                               | 12 mm      |
| Celotna dolžina L                            | 102 mm     |
| Velikost colskega nazivnega Ø ustreza        | 10,32 mm   |
| Standard                                     | DIN 6537 K |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 55 mm      |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 39,52 mm   |
| Število rezil Z                              | 3          |

|  |                  |
|--|------------------|
| Toleranca nazivnega $\emptyset$              | h7               |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,5 mm/v         |
| Serija                                       | Master Steel     |
| Prevleka                                     | TiAlN            |
| Rezalni material                             | VHM              |
| Izvedba                                      | 4xD              |
| Kot konice                                   | 145 stopinj      |
| Držalo                                       | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem                        | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja                       | HPC              |
| Polstandardno                                | da               |
| Barvni prstan                                | zelena           |
| Vrsta izdelka                                | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 160 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 140 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 130 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno         | 60 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min       | S          |
| GG                           | primerno         | 130 m/min      | K          |
| GGG                          | primerno         | 80 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |

mokro min.

primerno