

Garant**Vrtljiva stružna konica SlimLine 60°/30°, Morsekonus: 3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	320643 3
GTIN	4062406127275
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- **Precizna izvedba z dodatno togostjo pri skladiščenju.**
- **Precizni valjčni ležaji za visoko točnost krožnega teka.**
- **Vzdrževanje zaradi trajnega mazanja ni potrebno.**
- **Posebno tesnjenje preprečuje vdor umazanije in hladilne tekočine.**
- **MK-držalo kaljeno in brušeno.**
- **S podaljšano konico, kot konice 60°/30°.**
- **Z izbijalnim navojem in matico.**
- **Zelo primerno za izdelavo navojev in zobnikov.**

Opis:

Centrirne konice služijo v glavnem podpori dolgih in ozkih obdelovancev pri obdelavi na stružnicah, saj pri teh obdelovancih sicer obstaja nevarnost, da se zaradi prevladujočih velikih sil upognejo ali začnejo opletati.

Centrirno konico je treba pritrditi z morse konusom. Obdelovanec se vpne v vpenjalno glavo, s centrirnim svedrom pa se naredi izvrtina. Po vnovičnem vpenjanju se nato centrirna konica spusti v izvrtino.

Prednosti:

Izbijalno matico je mogoče odstraniti naprej, tako da med postopkom obdelave ni moteče konture.

Uporaba:

Obdelava majhnih in zelo majhnih delov, npr. obdelava navoja pri optimalni dostopnosti plane površine.

Obseg dobave:

Vključno z izbijalno matico.

Ø ohišja D: 30 mm

Celotna dolžina L: 149 mm

Uporabna dolžina B: 68 mm

maksimalni \varnothing konic 60° A: 7 mm
maksimalni \varnothing konic 30° A: 14 mm
maksimalno odstopanje krožnega teka: 0,005 mm

Tehnični opis

Morsekonus	MK3
\varnothing ohišja D	30 mm
Maksimalno število vrtljajev	5000 min ⁻¹
maksimalni \varnothing konic 30° A	14 mm
Uporabna dolžina B	68 mm
za maso obdelovanca	1000 kg
Celotna dolžina L	149 mm
maksimalno odstopanje krožnega teka	0,005 mm
Dolžina konice C	24 mm
maksimalni \varnothing konic 60° A	7 mm
Izvedba	s pritisno matico
Vrsta izdelka	Centrirna konica