

**Garant****Rezkar VHM MTC, neprevlečeni, Ø DC: 11,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202244 11,5
GTIN	4062406127497
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

**Brez** 45° posnetega vogala rezalnih robov.

**Brez** 45° posnetega vogala rezalnih robov.

Vel. 1–2 – toleranca: velikost nazivnega Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

Vel. 2,5–20M – toleranca: velikost nazivnega Ø **D<sub>c</sub> = h6**.

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 202002.**

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Toleranca nazivnega Ø	h6
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Število zob Z	3
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Oblika držala	HA

Ø sprostivke D <sub>1</sub>	10,5 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivjo	36 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	11,5 mm
Kot spirale	45 stopinj
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	26 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Celotna dolžina L	83 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	190 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	150 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	120 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N

PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB