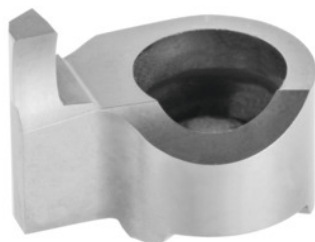


**Garant****Rezalna plošča, pravokotni profil, HB720, Ø Dmin zareze D1/D2: 12/14mm**

## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 273977 12/14  |
| GTIN                  | 4062406127381 |
| Razred artikla        | 21H           |

## Opis

**Pazi:**

Obseg naročila = minimalni Ø zareze.

Večji Ø zareze so možni brez spremembe.

 $D_1 = D_{\min}$  notranjega Ø. $D_2 = D_{\min}$  zunanjega Ø.L-izvedba z večjo globino zareze  $t_{\max}$ .

## Tehnični opis

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Radij R                               | 0,2 mm           |
| Središčna razdalja konic $L_3$        | 9 mm             |
| Debelina ploščice T                   | 7,7 mm           |
| Podajanje f                           | 0,01 - 0,02 mm/v |
| maksimalna globina rezanja $t_{\max}$ | 1,5 mm           |
| Širina zareze w                       | 1 mm             |
| Minimalni Ø predvrtanja $D_{\min}$    | 14 mm            |
| Prevleka                              | TiCN             |

|               |                                 |
|---------------|---------------------------------|
| Zvrst         | HB720                           |
| Vrsta izdelka | Mini obračalna rezalna ploščica |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 200 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 120 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 120 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 25 m/min       | S          |
| GG(G)                        | primerno         | 60 m/min       | K          |
| CuZn                         | primerno         | 100 m/min      | N          |
| neprekinjeno                 | primerno         |                |            |
| neenakomerno                 | pogojno primerno |                |            |
| prekinjeno                   | pogojno primerno |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |