

Garant
Rezkar VHM MTC, neprevlečeni, Ø DC: 9,5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202244 9,5
GTIN	4062406127480
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Brez 45° posnetega vogala rezalnih robov.

Brez 45° posnetega vogala rezalnih robov.

Vel. 1–2 – toleranca: velikost nazivnega Ø **D_c = e8**.

Vel. 2,5–20M – toleranca: velikost nazivnega Ø **D_c = h6**.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 202002.

Tehnični opis

Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Toleranca nazivnega Ø	h6
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø sprostivne D ₁	8,9 mm
Dolžina rezil L _c	22 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivjo	30 mm
Število zob Z	3

Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm
Ø rezila D_c	9,5 mm
Ø držala D_s	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Celotna dolžina L	72 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Oblika držala	HA
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	190 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	150 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	120 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N

PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB