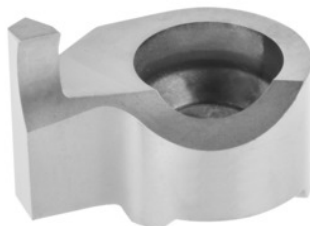


**Garant****Rezalna plošča, pravokotni profil, HB720, Ø Dmin zareze D1/D2: 6/12Lmm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 273973 6/12L  |
| GTIN                  | 4062406127961 |
| Razred artikla        | 21H           |

**Opis****Pazi:**

Obseg naročila = minimalni Ø zareze.

Večji Ø zareze so možni brez spremembe.

$D_1 = D_{\min}$  notranjega Ø.

$D_2 = D_{\min}$  zunanjega Ø.

L-izvedba z večjo globino zareze  $t_{\max}$ .

**Tehnični opis**

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Radij R                               | 0,2 mm           |
| Podajanje f                           | 0,01 - 0,02 mm/v |
| maksimalna globina rezanja $t_{\max}$ | 5 mm             |
| Debelina ploščice T                   | 10,7 mm          |
| Središčna razdalja konic $L_3$        | 9 mm             |
| Širina zareze w                       | 3 mm             |
| Prevleka                              | TiCN             |
| Zvrst                                 | HB720            |

Vrsta izdelka

Mini obračalna rezalna ploščica

**Uporabniški podatki**

|                              | <b>Primernost</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-oznaka</b> |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Al umetna masa               | pogojno primerno  | 200 m/min            | N                 |
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno  | 120 m/min            | N                 |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno  | 120 m/min            | N                 |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno          | 110 m/min            | P                 |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno          | 110 m/min            | P                 |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno          | 90 m/min             | P                 |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno          | 90 m/min             | P                 |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno          | 90 m/min             | P                 |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno          | 80 m/min             | M                 |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno          | 60 m/min             | M                 |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno  | 25 m/min             | S                 |
| GG(G)                        | primerno          | 60 m/min             | K                 |
| CuZn                         | primerno          | 100 m/min            | N                 |
| neprekinjeno                 | primerno          |                      |                   |
| neenakomerno                 | pogojno primerno  |                      |                   |
| prekinjeno                   | pogojno primerno  |                      |                   |
| mokro maks.                  | primerno          |                      |                   |