

**Garant**
**VHM-radiusni rezkar GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC/DS: 4mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207473 4
GTIN	4062406130299
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.

**Večja odpornost proti oksidaciji** in **toplotna odpornost.**

Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za TOOLOX®.

Toleranca: kontura radija = **±0,005 mm.**

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	54 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	4 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	8 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Število zob Z	4
Kot spirale	45 stopinj
Ø držala D <sub>s</sub>	4 mm
Radij R	2 mm
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

