

Garant
VHM-radiusni rezkar GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC/DS: 6mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207473 6 |
| GTIN | 4062406130336 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla.

Večja odpornost proti oksidaciji in **toplotna odpornost.**

Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za TOOLOX®.

Toleranca: kontura radija = **±0,005 mm.**

Tehnični opis

| | |
|--|-------------|
| Število zob Z | 4 |
| Dolžina rezil L_c | 10 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v INOX < 900 N/mm ² | 0,017 mm |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Ø rezila D_c | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 54 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX < 900 N/mm ² | 0,019 mm |
| Radij R | 3 mm |
| Serija | Master Inox |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \varnothing | f8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Radiusni in krogelni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 230 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB